



Pure Kraft ...

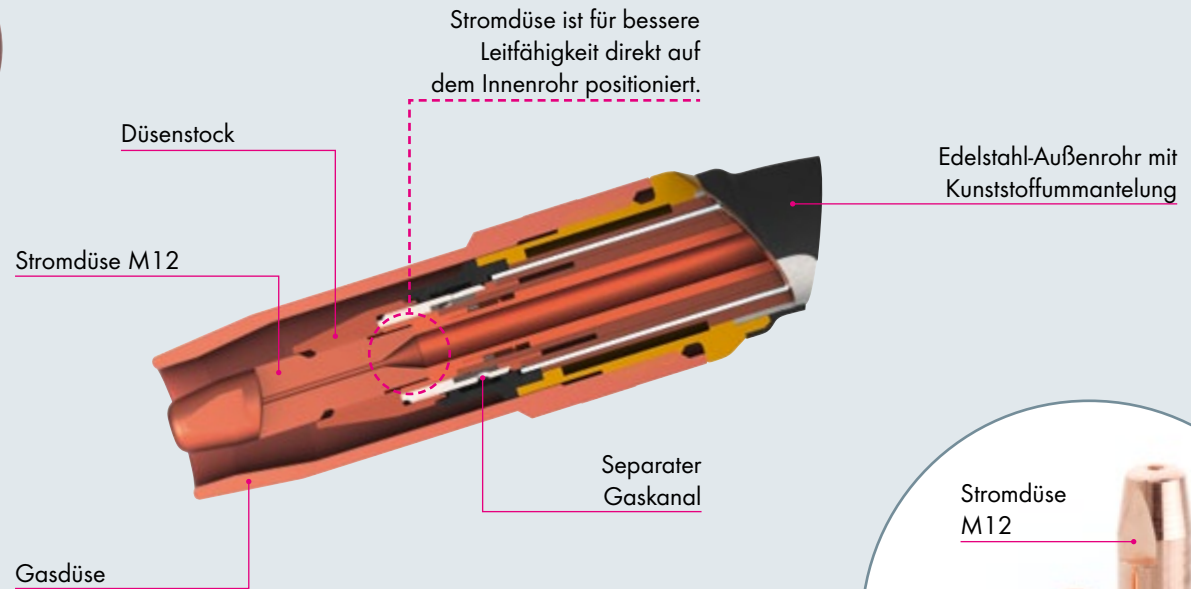
... genau dort einsetzen, wo sie gebraucht wird!

Die flüssiggekühlte W600-Serie von ABICOR BINZEL macht es möglich!
Drei Brennerhälse – drei Schnittstellen – ein Verschleißteilkonzept.

Für jede Anwendung und jeden Automatisierungsrad im hochamperigen
Bereich bestens ausgerüstet. Jetzt informieren!



Bestens ausgerüstet: Mit einheitlichem Verschleißteilkonzept!



Optimal abgestimmt.

Die neue W600-Serie bringt neben Attributen, wie einwandfreie Gasabdeckung und hohe Stabilität auch eine neue Gestaltung der Verschleißteile mit.

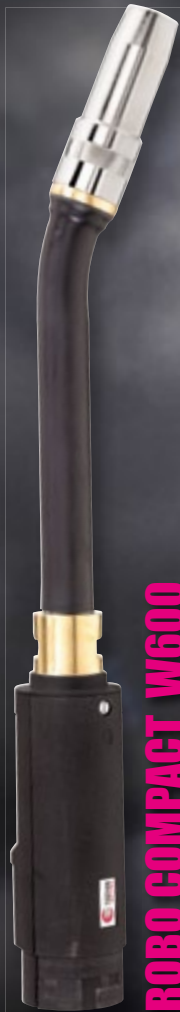
Diese wurden an die starke Leistung der Brenner angepasst und sind perfekt für lange Standzeiten ausgelegt. So wird in der W600-Serie unter anderem erstmals eine massive M12 Stromdüse eingesetzt.

Diese liegen direkt am Innenrohr an und sorgen dadurch für einen optimalen Strom- und Wärmeübergang.

Für alle drei Brennerhalstypen und für jeden Automatisierungsgrad sind die Verschleißteile identisch. Komplett durchdacht – von der Schnittstelle bis zur Stromdüse.



Die Kraftpakete der W600-Serie: Robust, massiv & kraftvoll!



ROBO COMPACT W600



ABIROB® W600



ROBO WH W600

Drei starke Typen!

Die drei Brennerhalstypen der W600-Serie bilden die neue robuste Schweißbrennerlinie für hochamperiges Schweißen im automatisierten Bereich. Sie verbindet ein bisher einzigartiger Aufbau sowie ein einheitliches, langlebiges Verschleißteilkonzept. Sehr gute Crash-Eigenschaften durch ein stabiles und widerstandsfähiges Design sorgen für lange Standzeiten auch im härtesten Einsatz.

Drei starke Typen: Für jeden Automatisierungsgrad zu haben!



ROBO COMPACT W600

Die Einstiegs-Lösung:

Ohne Schnittstelle - für alle Anwendungen, die nur selten einen Brennerhalswechsel erfordern.

Automatisierungsgrad: Niedrig



ABIROB® W600

Die Allround-Lösung:

Mit bewährter ABIROB® W-Schnittstelle für einen schnellen manuellen Brennerhalswechsel und für nahezu jede Anwendung.

Automatisierungsgrad: Mittel

Im Detail: Optionen & Co.



Verfügbare Optionen:

- Sondergeometrien der Brennerhalse
- Lange Brennerhalse:
TCP +100 mm standarmäßig erhältlich
- Wire-brake Funktion für alle Schnittstellen
- Push-Pull-Antrieb mit WH-PP-Schlauchpaket
oder MF-1 Masterpull
- Gasdüsensensor

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	550 A Mischgas M21 nach DIN EN ISO 14175 600 A CO ₂
Einschaltdauer:	100 %
Draht-Ø:	0,8-1,6 mm (ROBO WH W600) 0,8-2,4 mm (ABIROB® W600 und ROBO COMPACT W600)

ROBO WH W600

Die High-End-Lösung:

Mit integrierter Drahtschneidefunktion für unkomplizierten Brennerhalswechsel - manuell oder auch automatisiert.

Automatisierungsgrad: Hoch





Alexander Binzel Schweisstechnik
GmbH & Co. KG
Postfach 10 01 53 · D-35331 Gießen
Tel.: +49 (0) 64 08 / 59-0
Fax: +49 (0) 64 08 / 59-191
Email: info@binzel-abicor.com

www.binzel-abicor.com