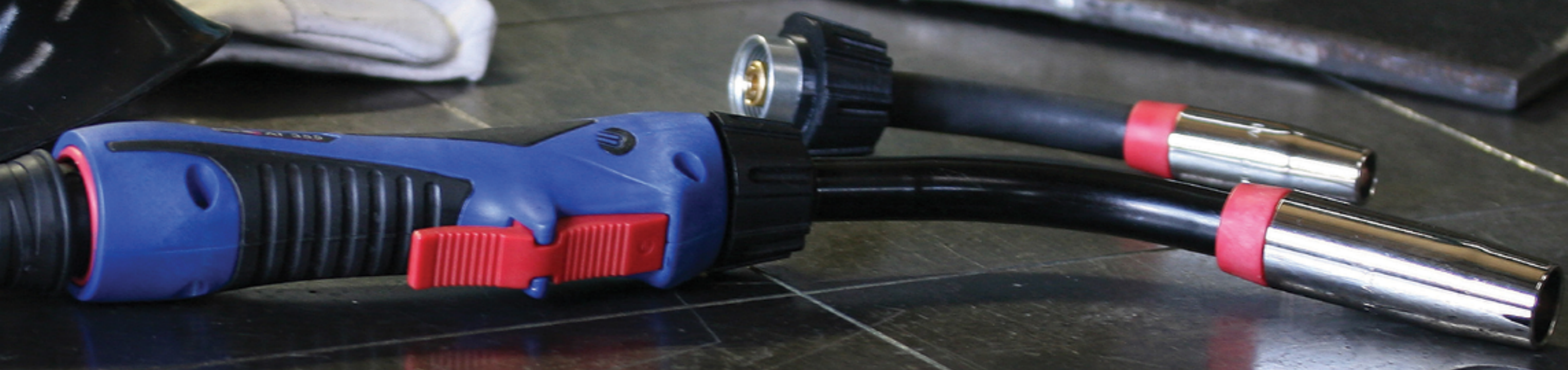


Sonderlösungen sind Standard!

Das MIG/MAG-Schweißbrennersystem **ABIMIG® A T LW VARIO** definiert Modularität und Flexibilität neu.

Ein Schweißbrenner – drei Vorteile

- Flexibel
- Leicht
- Wirtschaftlich



Der Beruf des Schweißers gehört zu den körperlich anspruchsvollsten Tätigkeiten in der Metallbranche.

Dies kommt insbesondere daher, dass der Schweißer seine Körperhaltung ständig an die Zugänglichkeit der Arbeitsaufgabe anpassen und dabei immer konzentriert den Schweißprozess im Auge haben muss.

Folgen dieser Belastungen sind nicht selten Erkrankungen im Stütz- und Bewegungsapparat und können chronische Schädigungen nach sich ziehen.

Daher wünscht sich jeder Schweißer einen möglichst **leichten** aber gleichzeitig **leistungsstarken** und robusten Brenner mit einem Brennerhals, der für die jeweiligen Aufgabe optimiert wurde.

Unmöglich? Jetzt nicht mehr!

Die neue luftgekühlte Schweißbrennerserie ABIMIG® A T LW macht diese Wünsche wahr!

Das Schnittstellensystem „T“ ermöglicht den Einsatz von Brennerhälsen, die in Geometrie und Ausrichtung jeweils bestmöglich der konkreten Schweißaufgabe entsprechen.

Argumente, die für sich sprechen:

- Flexibilität: Dutzende unterschiedliche Brennerhalsgeometrien – für beste Zugänglichkeit in allen Schweißpositionen
- Robustheit, Langlebigkeit und Wirtschaftlichkeit, die keinen Vergleich scheuen
- Leichtigkeit: Bis zu 50 % leichter als vergleichbare marktübliche Brenner und ein Handgriffdesign, das zusammen mit dem drehbaren Brennerhals immer die ermüdungsärmste Körperhaltung erlaubt
- Ob im Industrieinsatz oder in der Werkstatt – mit ABIMIG® A T LW lässt sich stets das ideale Werkzeug nach Wunsch erstellen

Für jede Aufgabe das richtige Werkzeug ...

Aufgabe



Schweißer sind durch das Arbeiten in beengten Räumen oder Zwangslagen täglich hohen Belastungen ausgesetzt. Nahezu jedes Projekt ist anders. Zwangspositionen sind oft nicht die Ausnahme, sondern die Regel.

Wie können Belastungen reduziert und damit Ausfallzeiten verringert werden?

Werkzeug



Das Ideal – ein Schweißbrennersystem mit hoher Flexibilität, das sich blitzschnell an eine neue Schweißaufgabe anpasst.

Der neu entwickelte superleichte Schweißbrenner der Serie „ABIMIG® A T LW“ mit ergonomischem und universellem Zweikomponenten-Handgriff erfüllt diese Anforderungen. Standardmäßig ausgerüstet mit Kugelgelenk und leichtem Schlauchpaket „BIKOX® LW“ sowie um 360° drehbaren und wechselbaren Brennerhälsen.

Nachweis



Gemeinsam mit wissenschaftlichen Einrichtungen durchgeführte Untersuchungen belegen eine deutliche Verringerung der Belastung des Stütz- und Bewegungsapparates bei der richtigen Auswahl von Geometrie und Stellung des Brennerhälsen.

Zusätzlich reduziert der Einsatz der superleichten BIKOX® LW-Schlauchpakete die Belastung der Schweißer nachweislich um bis zu 43 %.

Ergebnis



Das Ergebnis ist eine höhere Präzision und Effektivität der Arbeit. Flexibel, leicht und wirtschaftlich – ein MIG/MAG-Schweißbrennersystem, das keine Wünsche offen lässt.

Neben dem Effekt der Mitarbeitermotivation durch das Arbeiten mit dem passenden Werkzeug ergeben sich langfristig geringere krankheitsbedingte Ausfallzeiten infolge berufsbedingter Belastungen.

... Vielseitigkeit als Grundprinzip



Wir bauen Ihr Werkzeug nach Ihren Anforderungen.

Bei „ABIMIG® A T LW“ ist Vielseitigkeit nichts Besonderes sondern Standard! Gestalten Sie Ihren individuellen Brenner selbst!

Dank des Baukasten-Systems „VARIO“ ist die Vielseitigkeit des ABIMIG® A T LW spielend einfach umzusetzen.

ABIMIG®-VARIO-System – Der Brennerhals ...

Besonders ausschlaggebend für ein belastungsarmes Arbeiten sind Geometrie und Stellung des Brennerhalses.

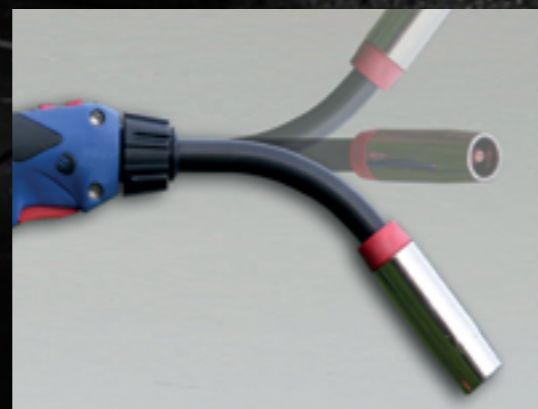
Das Wechsel- und Positioniersystem „T“ ermöglicht den Einsatz von in Leistung, Abmessung und Ausrichtung konkret auf die Schweißaufgabe angepassten Brennerhälsen.

Die Schnittstelle ist hierbei so konstruiert, dass der Brennerhalstausch innerhalb einer Minute und ohne Werkzeug direkt am Schweißplatz erfolgen kann.

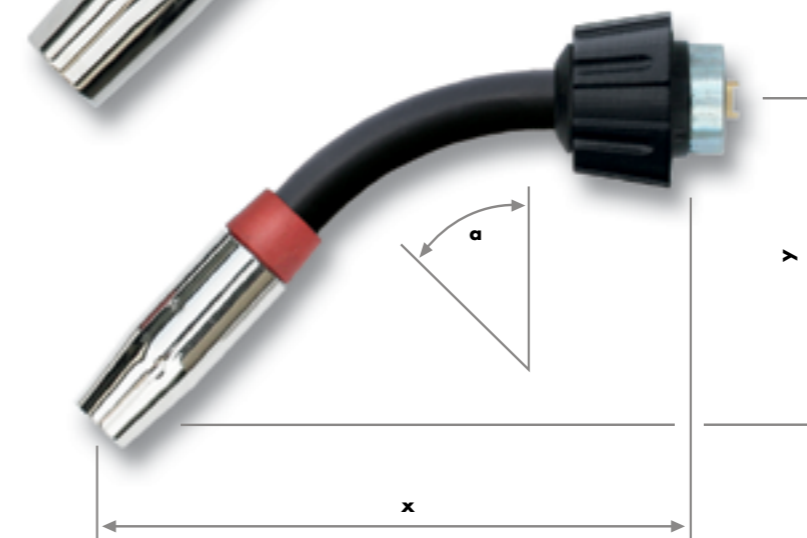


Anstatt der üblichen notwendigen Demontage des Brenners zum Tausch des Halses, mit dessen Ausfall und entsprechenden Stillstandszeiten, ermöglicht die T-Schnittstelle dessen Wechsel in kürzester Zeit.

Selbst kleinere Unternehmen können hiermit mehrere tausend Euro pro Jahr einsparen.



... für optimale Arbeitsbedingungen



$\alpha = 45^\circ/60^\circ$ oder »Flex«
 $x =$ von 150 bis 500 mm
 $y =$ von 70 bis 110 mm

Mit der Wahl des äußeren Schutzrohres entscheiden Sie sich bei Metall für höhere Robustheit oder bei Kunststoff für Gewichtseinsparung.

Sie möchten einen Brennerhals, der im Handumdrehen optimal an häufig wechselnde Zugänglichkeiten angepasst ist?

Das ABIMIG®-VARIO-System bietet Ihnen ein umfangreiches Sortiment unterschiedlichster Brennerhälsen in verschiedenen Längen und Biegewinkeln. Sollte Ihnen das nicht reichen, dann steht Ihnen noch ein flexibel biegbarer Brennerhals »Flex« zur Verfügung.

Wählen Sie entweder die freie Positionierbarkeit für jede mögliche Brennerhalsstellung oder die steckbare Ausführung für Arbeiten in acht fest definierten Positionen.



ABIMIG®-VARIO-System – Die Verschleißteile ...

Maßgeblich für Schweißnahtqualität und Ökonomie ist die Ausrüstung des Brenners.

So verschieden die vorgegebenen Parameter und Anforderungen der Schweißer sind, so variabel sollten die Verschleißteile kombinierbar sein.

Der Bohrungsdurchmesser der Stromdüsen muss auf den Schweißdraht ausgelegt sein und das Material der Stromdüsen den Prozessanforderungen genügen.

Die richtige Geometrie der Gasdüse sichert dabei Zugänglichkeit und Gasabdeckung.

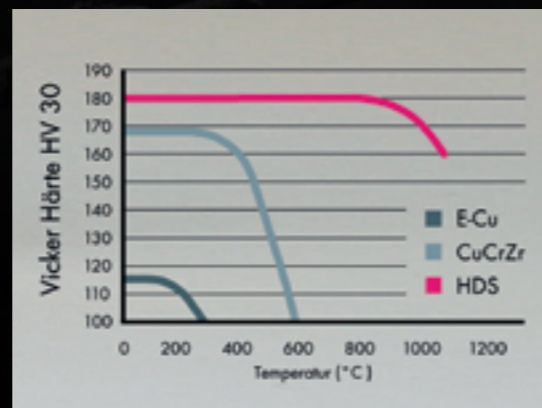


Der entscheidende Faktor für die Qualität der Schweißnaht und für die Leistung des Brenners ist die Temperatur- und Verschleißfestigkeit der Stromdüsen.

E-Cu gute Leitfähigkeit, preisgünstig, niedrige Temperaturbeständigkeit

CuCrZr abrieb- und temperaturbeständig

HDS extrem temperaturbeständig und hoch abriebfest



... für eine perfekte Prozessauslegung



Sie wünschen einen stabilen Schweißprozess, gleichbleibende Nahtqualität, unterbrechungsfreies Arbeiten und eine gute Zugänglichkeit?

Das ABIMIG®-VARIO-System ermöglicht einfache Konfigurationen unterschiedlichster Kombinationen.

Nicht nur in Länge und Nenndurchmesser, auch in konischer, stark konischer und zylindrischer Form bietet das System eine Vielzahl von Möglichkeiten für alle Anwendungsfälle, so z. B. Gasdüsen mit verlängerter Isolierung zur Vermeidung von Spritzerbrücken beim Überkopfschweißen.

Sie können zwischen dem standardmäßig geschraubten Gasdüsensitz und der gesteckten Ausführung für schnelleren Wechsel der Gasdüse wählen.

Spezielle Engspaltgasdüsen können als Set in Verbindung mit Düsenstock und Stromdüse separat bestellt werden.



ABIMIG®-VARIO-System – Die Griffschale ...

Mit dem Griff haben Sie es in der Hand. Er ist die direkte Verbindung zur Steuerung des Prozesses und bestimmt im großen Maße die Arbeitshaltung.

Die Harmonie zwischen Hand und Griff ist ausschlaggebend für ein ruhiges und gleichmäßiges Arbeiten.



Der ABIMIG® A T LW bietet Taster für unterschiedliche Ansprüche

- hervorstehend für gutes Betätigungsgefühl beim Arbeiten mit schweren Schutzhandschuhen oder
- verlängert für eine vielseitig verlagerbare Brennerhaltung.



... passt in jede Hand



Sie wollen einen Handgriff, der in jeder Arbeitsposition ein gutes Gefühl sowie die Kontrolle über den Schweißprozess gibt und ein Arbeiten mit geringstmöglicher Belastung gewährleistet?



Der ergonomisch gestaltete Griff bietet gute Bedienbarkeit in jeder Lage und sorgt durch die rutschhemmende Weichkomponente immer für einen festen und angenehmen Halt.

Die Kommunikation mit der Stromquelle erfolgt je nach individueller Vorliebe über einen langen oder kurzen Hebel-taster. Durch Drehen des Brennerhalses um 180° kann der Brenner mit „Schalter oben“ geführt werden.

Dank der Integrierbarkeit eines 2-Taster-Moduls besitzt der Brenner die Option „Up/Down“ ohne Einschränkung der Zugänglichkeit.

Ein kurzer oder langer Kunststoffknickschutz sowie eine Stahlfeder entscheiden über bessere Flexibilität und Zugänglichkeit oder über eine Unterstützung der Drahtförderung von „schwieriger“ zu fördernden Schweißdrähten.



ABIMIG®-VARIO-System – Das Schlauchpaket ...

Das BIKOX® LW sorgt für den sicheren Transfer von Draht, Schutzgas und Strom.

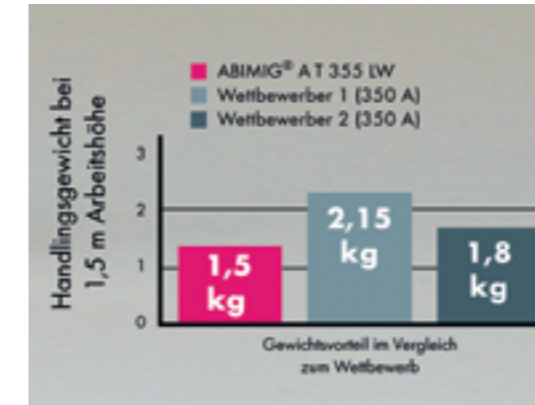
Die Drahtführung ist ein wesentlicher Faktor für eine gleichmäßige Drahtförderung und damit für einen »sauberen« Schweißprozess.



Das Uni-Plug-System ermöglicht die einfache Anpassung des Brenneranschlusses an die jeweilige Stromquelle.



... für die Entlastung beim Schweißen



Das ABIMIG®-VARIO-System verwendet grundsätzlich die ABIMIG-BIKOX®-Schlauchpakete, die bis zu 50% Gewichtsersparnis zu vergleichbaren handelsüblichen Brennersystemen erbringen.

Wissenschaftliche Studien belegen dabei eine Muskelentlastung um bis zu 43%.



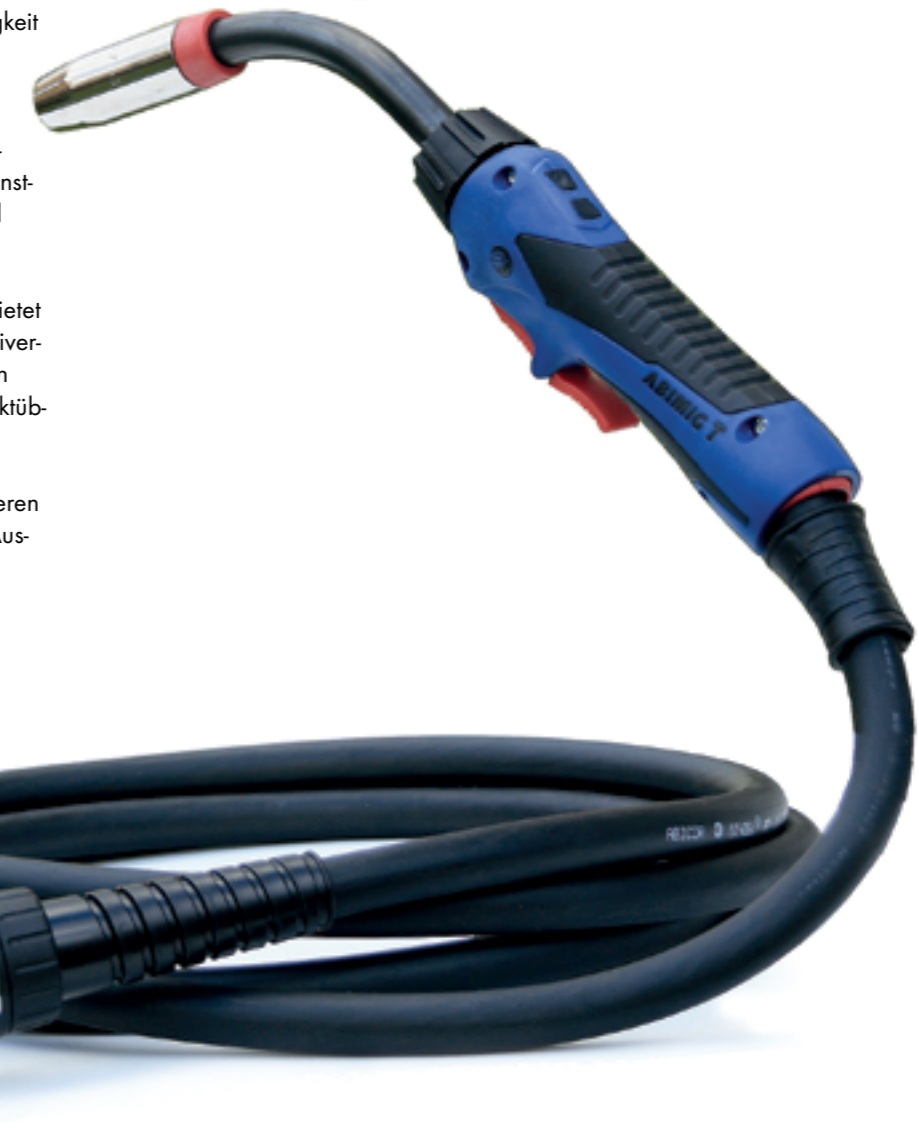
Sie wollen ein Schlauchpaket, das bei hoher Leistung geringstmögliches Gewicht besitzt, das – ob bei Sommerhitze oder Winterkälte – flexibel bleibt und den zuverlässigen Transfer aller Medien in jeder Lage sicher stellt?

Das verwendete BIKOX® LW-Schlauchpaket überzeugt neben seiner Leichtigkeit auch durch hohe Flexibilität (bis unter den Gefrierpunkt), extreme UV-, Temperatur- und Schweißspritzerbeständigkeit sowie durch seine Reißfestigkeit.

Nutzen Sie die Möglichkeit, zwischen isolierten Stahlspiralen für z. B. un- und niedriglegierte Drahtelektroden und verschiedenen Kunststoffseelen und Kombi-Linern für Aluminium- und Sonderdrähte wählen zu können.

Neben dem üblichen Binzel-Zentralanschluss bietet das Uni-Plug-System auf einfache Weise die universelle Adaptionmöglichkeit an eine Vielzahl von Stromquellen. Darüber hinaus sind andere marktübliche Zentralanschlüsse wählbar.

Bei ausgewählter Up/Down-Funktion komplettieren Sie Ihr individuelles Schlauchpaket durch die Auswahl eines fertigen Steuerleistungssteckers.



Schweißen leicht gestalten... für jede Schweißaufgabe das richtige Werkzeug

Dünnblechschweißen

Der Meister in der Werkstatt



ABIMIG® A T 155 LW

Technische Daten nach EN 60 947-7:

Belastung: 190 A CO₂
180 A Mischgas M 21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer: 60%
Draht-Ø: 0,6-1,0 mm

Reparaturschweißen

Unentbehrlich in der Instandsetzung



ABIMIG® A T 255 LW

Technische Daten nach EN 60 947-7:

Belastung: 240 A CO₂
220 A Mischgas M 21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer: 60%
Draht-Ø: 0,8-1,2 mm

Serieneinsatz

Im leichten Stahlbau



ABIMIG® A T 305 LW

Technische Daten nach EN 60 947-7:

Belastung: 290 A CO₂
260 A Mischgas M 21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer: 60%
Draht-Ø: 0,8-1,4 mm

Dauerbrenner

Im mittleren Stahlbau



ABIMIG® A T 355 LW

Technische Daten nach EN 60 947-7:

Belastung: 340 A CO₂
320 A Mischgas M 21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer: 60%
Draht-Ø: 0,8-1,6 mm

Athletisch

Höchste Effizienz im schweren Stahlbau



ABIMIG® A T 405 LW

Technische Daten nach EN 60 947-7:

Belastung: 400 A CO₂
370 A Mischgas M 21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer: 60%
Draht-Ø: 1,0-2,4 mm

ABIMIG®-VARIO System – Die Möglichkeiten



Auswahl des Brennerhalses

Typ	Schritt 1 Länge							Schritt 2 Fixierung		Schritt 3 Außenrohr		Schritt 4 Gasdüsensitz	
	K	M	M	M	L	XL	XXL	360°	8-fach	Metall	Kunststoff	geschraubt	gesteckt
155	✓	✓		✓				✓	✓		✓	✓	
255	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓
305	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
355	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
405	✓	✓							✓	✓		✓	✓



Auswahl der Verschleißteile

Typ	Schritt 5 Schweißdraht-Ø (mm)							Schritt 6 Stromdüse					Schritt 7 Brennerhalsspirale		Schritt 8 Gasdüse	
	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	E-Cu	E-Cu	CuCrZr	CuCrZr	HDS	Stahl	Messing	verschiedene NW	verschiedene Längen
155	✓	✓	✓					✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓
255		✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
305		✓	✓	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
355		✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
405			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Auswahl der Griffschale

Schritt 9 Up/Down		Schritt 10 Taster		Schritt 11 Knickschutz	
ja	✓	kurz	✓	kurz	✓
nein	✓	lang	✓	lang	✓
				Feder	✓



Auswahl des Schlauchpakets

Schritt 12 Länge	Schritt 13 Führungsspirale (mm)	Schritt 14 Maschinenanschluss	Schritt 15 Up/Down Steuerleitung
3 m ✓	Stahlspirale (Ø=0,6-2,4) ✓	BINZEL®-ZA (PVC) ✓	ohne Steuerleitung ✓
4 m ✓	Stahlspirale (Ø=0,6-2,4) ✓	BINZEL®-ZA (Feder) ✓	mit Steuerleitung ohne Stecker ✓
4,5 m ✓	PTFE (Ø=0,6-1,4) ✓	Fronius® ✓	mit Tuchel 9-polig ✓
5 m ✓	PTFE (Ø=0,6-1,4) ✓	Miller® ✓	mit Burndy 19-polig ✓
6 m ✓	Kohle-PTFE (Ø=0,6-1,4) ✓	Lincoln® LN ✓	mit Harding 25-polig ✓
	Kombi-Liner (Ø=0,8-1,4) ✓	Lincoln® LN10 ✓	
		Hobart/Tweco® ✓	
		Panasonic® ✓	
		PDG 309 ✓	
		PDG 508 ✓	
		OTC® ✓	
		DINSE® ✓	
		CLOOS® ✓	

Alle genannten Warenzeichen sind Eigentum der jeweiligen Firmen.

Brennerhals



+ Verschleißteile



+ Griffschale



+ Schlauchpaket



= VARIO-System

**ABICOR
BINZEL®** 

Alexander Binzel Schweisstechnik GmbH & Co. KG
Postfach 10 01 53 • D-35331 Gießen
Tel.: + 49 (0) 64 08 / 59-0
Fax: + 49 (0) 64 08 / 59-191
E-Mail: info@binzel-abicor.com